

1. Charakterystyka produktu

Dwukomponentowa pianka poliuretanowa do wytwarzania izolacji termicznych wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych metodą „in situ”. Zawiera związek typu HFC o zerowym potencjale niszczenia warstwy ozonowej ODP = 0. Zalecany do wytwarzania izolacji w miejscu stosowania poprzez wtrysk pianki pod płaszcz osłonowy podczas izolowania rurociągów i zbiorników będących elementami gotowych instalacji przemysłowych.

Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą zharmonizowaną PN-EN 14319-1:2013.

Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych nr PL-2/S/2014.

System dwukomponentowy	Komponent A	Komponent B
Stan skupienia	ciecz	ciecz
Barwa	zielona do brunatno-mlecznej	brunatna
Zapach	przyp. aminy	charakterystyczny
Lepkość w 25°C [mPas]	600 ± 200	maks 250
Gęstość w 20°C [g/cm ³]	1,15	1,23

2. Sugerowany sposób przetwórstwa

System można przetwarzać metodą odlewania ręcznego lub maszynowego. Wydajność objętościowa systemu ściśle zależy od warunków W przypadku wtrysku pod płaszcz o temperaturze niższej niż 20°C wystąpić może zjawisko przemijającej kruchości przypowierzchniowej, wiążące się z pogorszeniem przyczepności pianki do materiału osłonowego. Bezwzględnie wymagane jest, aby wewnętrzna powierzchnia zalewanej przestrzeni była wolna od wilgoci. Niektóre materiały okładzinowe mogą wymagać wstępnego przygotowania powierzchni przed zalaniem systemem poliuretanowym. Pianka uzyskuje końcowe właściwości po upływie 24h.

Przed zastosowaniem zawartość pojemnika ze składnikiem A musi zostać dokładnie wymieszana.

Temperatura surowców	18 – 22°C
Temperatura otoczenia	10 – 30°C

3. Własności technologiczne*

Stosunek komponentów A:B	Wagowo	100 : 107
Stosunek komponentów A:B	Objętościowo	100 : 100
Czas startu	[s]	19 – 24
Czas żelowania	[s]	65 – 75
Czas wysychania powierzchni	[s]	100 – 130
Gęstość swobodna	[kg/m ³]	45 – 50

4. Własności fizykomechaniczne pianki*

Min. gęstość rdzenia pianki w wyrobie	[kg/m ³]	45
Współczynnik przewodzenia ciepła	[W/mK]	patrz załącznik nr 1.
Stabilność wymiarów wg PN-EN 1604:1999 - maksymalne zmiany po 24 h + 80°C, 10% wilgotności względnej	----	maks. 3%
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg PN-EN 12086	----	18 ÷ 24
Klasyfikacja ogniowa wg PN-EN 13501-1+A1	----	F
Palność wg DIN 4102	----	B-3
Zdolność samogasnięcia wg PN 88/C 89297	----	Samogasnąca
Zakres temperatury stosowania	[°C]	-40°C ÷ +120°C

Karta Techniczna

5. Transport i magazynowanie

Komponenty systemu powinny być transportowane i magazynowane w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze 5 – 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci.

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości dla obu składników systemu wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

***Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały podczas spieniania systemu w warunkach modelowych. Podczas spieniania w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Dla produktu jest dostępna Karta Charakterystyki. Na życzenie udostępniana jest Instrukcja Stosowania Systemu. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Załącznik nr 1.
Z1.1. Tabela własności cieplnych pianki PUREX WG-2242E wg PN-EN 14319-1 Annex C – dla pełnego deklarowanego zakresu temperatury stosowania.

Średnia temperatura izolacji T [°C]	Wartość początkowa współczynnika przewodzenia ciepła $\lambda_{initial}$ [W/(m·K)]	Wartość współczynnik przewodzenia ciepła uwzględniająca starzenie λ_D [W/(m·K)]				Izolacja z obustronnymi okładzinami szczelnymi dyfuzyjnie
		Izolacja bez obustronnych okładzin szczelnych dyfuzyjnie				
		Dla grubości izolacji d [mm]				
		d < 80	80 ≤ d < 120	d ≥ 120		
-40	0,0262	0,030	0,030	0,029	0,027	
-20	0,0285	0,033	0,032	0,032	0,030	
-10	0,0296	0,035	0,034	0,033	0,031	
0	0,0308	0,036	0,035	0,034	0,032	
10	0,0320	0,038	0,037	0,036	0,034	
20	0,0331	0,039	0,038	0,037	0,035	
40	0,0354	0,042	0,040	0,039	0,037	
50	0,0366	0,043	0,042	0,041	0,038	
80	0,0401	0,047	0,046	0,045	0,042	
100	0,0424	0,049	0,048	0,047	0,045	
120	0,0447	0,052	0,051	0,050	0,047	